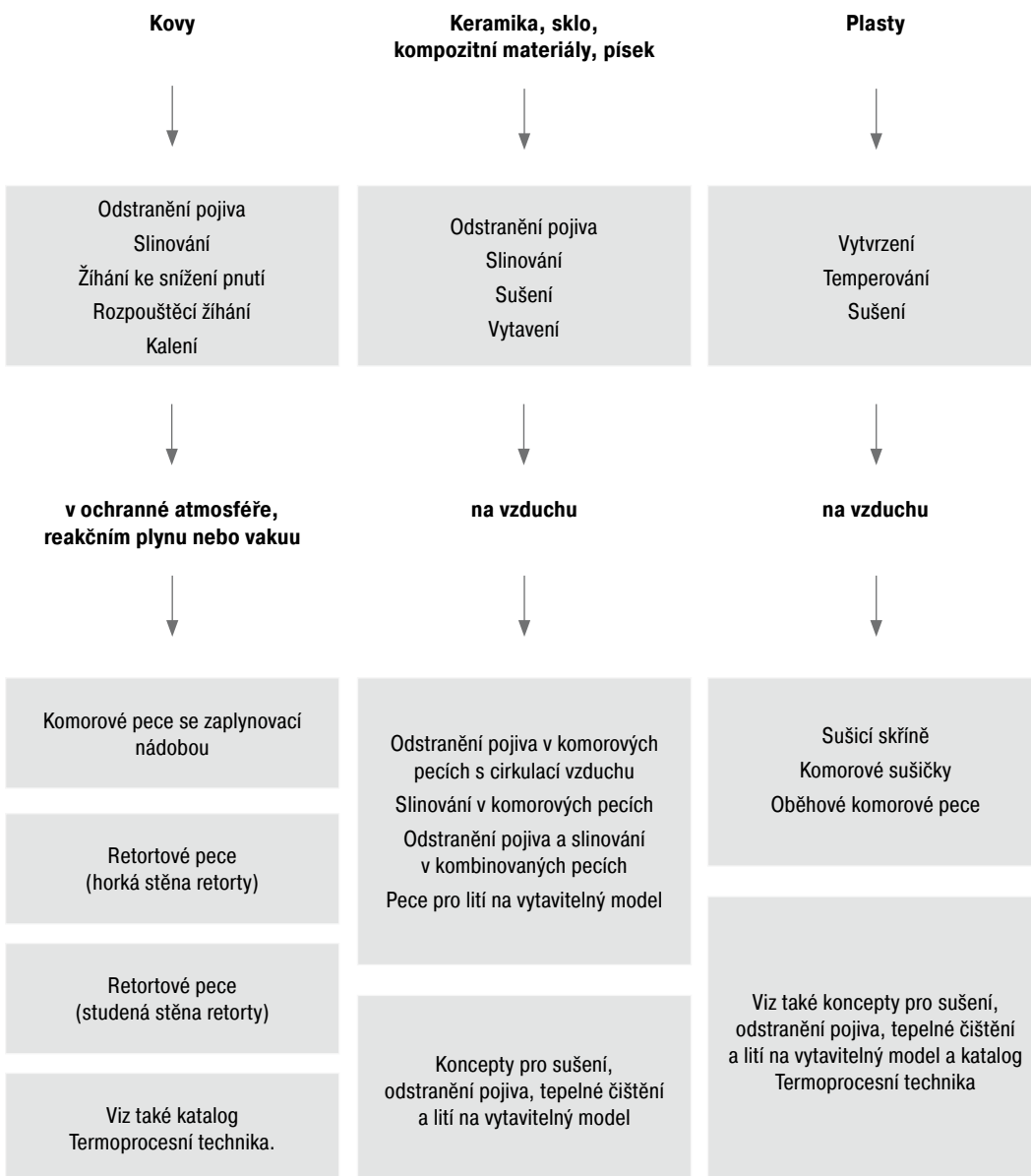


Výroba aditiv, 3D-tisk

Výrobu aditiv umožňuje přímé převedení konstrukčních souborů na plně funkční objekty. Pomocí 3D-tisku se postupně ve vrstvách vytvářejí objekty z kovu, plastu, keramiky, skla, písku nebo jiných materiálů, dokud nedosáhnou svého konečného tvaru.

V závislosti na materiálu se vrstvy vzájemně spojí pomocí pojivového systému nebo laserové technologie.

Ve většině případů se musí tyto objekty po tisku tepelně zpracovat. Společnost Nabertherm nabízí řešení od vytvrzení pojiv pro dosažení pevnosti za syrova až po vakuové pece, v nichž se kovové objekty žihají pro snížení prnutí nebo slinují.



Retortová pec NR 150/11 pro žihání kovových součástí pro snížení prnutí po 3D-tisku



Sušicí skříň TR 240 pro sušení prášků



Komorová sušička KTR 2000 pro vytvrzování pojiv po 3D-tisku



Kompaktní trubková pec pro slinování nebo žihání pro snížení prnutí po 3D-tisku v ochranné atmosféře nebo vakuu



HT 160/17 DB200 pro odstranění pojiva a slinování keramiky po 3D-tisku

Také průvodní nebo předřazené procesy výroby aditiv vyžadují použití pece pro dosažení požadovaných produktových vlastností jako např. tepelné zpracování nebo sušení prášku.