

Fornos tubulares especializados



Forno tubular RS 200/4500/08 com porta elevatória para tratamento térmico de material para barras



RS 460/1000/16S para integração em unidades de produção

Devido a sua alta flexibilidade e inovação a Nabertherm pode oferecer a solução ideal para aplicações específicas do cliente.

Baseados nos nossos modelos básicos, desenvolvemos variantes individuais também para a integração de equipamentos de processamento. As soluções apresentadas nesta página são apenas alguns exemplos das nossas possibilidades. De trabalhos sob atmosfera de vácuo ou protectora e técnicas inovativas de regulação e de automatização e até as mais diferentes temperaturas, tamanhos, comprimentos e características de fornos tubulares – nós encontramos sempre a solução adequada para optimização de processo.



RS 120/1000/11S com estrutura rotativa para diferentes ângulos de inclinação



RS 250/2500/11S, com cinco zonas, para recozimento de fios em ambientes de alto vácuo e com gás de protecção, incluindo arrefecimento rápido e sistema de exaustão de ar



RS 100/250/11S em modelo rebatível para montagem em dispositivo de ensaio