

Produktvorteile Kammeröfen



Mehrschichtiger Isolieraufbau aus Feuerleichtsteinen und einer auf die Maximaltemperatur des Ofens abgestimmten energiesparenden Hinterisolierung



Langlebige Feuerleichtsteine im Ofenraum sorgen für saubere Brennergebnisse



Selbsttragende und robuste Deckenkonstruktion, gemauert als Gewölbe



Komfortable Beschickungshöhe mit Untergestell von 800 mm (Kammerofen N 50 E = 500 mm)



Türkontaktschalter geschützt montiert



Controller eingehängt in der Ofentür und zur komfortablen Bedienung abnehmbar



Abluftöffnung mittig im hinteren Bereich der Ofendecke für einen gleichmäßigen Abzug der Abluft bei Kammeröfen bis 300 Litern



Ausschließliche Verwendung von Isoliermaterialien, die nicht als krebserregend gem. TRGS 905, Klasse 1 oder 2 eingestuft sind



Doppelwandiges Gehäuse für geringe Temperaturen und optimalen Korrosionsschutz. Seitenbleche aus verzinktem Stahl



Türabdichtung „Stein auf Stein“, von Hand präzise eingeschliffen



Geräuscharme Schaltung der Heizung über Halbleiterrelais



Stufenlos einstellbare Zuluftöffnung für optimale Luftzufuhr während des Brennvorgangs und kurze Abkühlzeiten für Kammeröfen ab 440 Liter im Lieferumfang enthalten



Halbautomatische Zuluftklappe für die Resttrocknung bei Kammeröfen bis 300 Liter. Die Klappe schließt automatisch bei einer voreingestellten Temperatur. Ein manuelles Schließen der Zuluft nach der Trockenphase entfällt.



Motorische Abluftklappe in der Mitte der Ofendecke für eine optimale Entlüftung des Ofenraumes bei Kammeröfen ab 440 Litern