Welcher Ofen für welchen Prozess?

Ofengruppe	Modell	Aushärten, Tempern, Trocknen, Vulkanisieren	Anlassen, Auslagern, Lösungsglühen bis 850°C	Härten, Glühen ab 850°C	Vorwärmen zum Umformen/ Schmieden	Vergüten, Abschrecken
Wärmekammern, Trockenschränke und Kammertrockner bis 300 °C						
Wärmekammern, Seite 14	WK	●				
Trockenschränke, Seite 16	TR	●				
Kammertrockner, Seite 18	KTR	●	●			
Öfen und Trockner mit Sicherheitstechnik EN 1539						
Umluft-Kammeröfen bis 500 Liter, Seite 25	NA .. LS	●				
Umluft-Kammeröfen ab 1000 Liter, Seite 26	NA .. LS	●				
Trockenschränke, Seite 27	TR .. LS	●				
Kammertrockner, Seite 28	KTR .. LS	●				
Umluftöfen bis 850 °C						
Umluft-Kammeröfen – Tischversion, Seite 32	NAT	●	●			
Umluft-Kammeröfen bis 675 Liter, Seite 34	NA 120/45 - NA 675/85	●	●			
Umluft-Kammeröfen ab 1000 Liter, Seite 36	NA > 1000 l, N ..HA	●	●			
Umluft-Schachtöfen, Seite 40	SAL, SAH	●	●			
Schacht- und Truhenöfen, Seite 42	S	●	●			
Schubladenöfen, Seite 43	NA	●	●			
Umluft-Herdwagenöfen, Seite 44	W .. A	●	●			
Kammer-, Truhen-, Herdwagen- und Haubenöfen bis 1400 °C						
Kammeröfen, elektrisch beheizt, Seite 48	N ../H ../HR N .. 13			●	●	
Kammeröfen, Platinenvorwärmöfen, Seite 50	N 731 - N 2401			●	●	
Herdwagenöfen, Seite 52	WS			●	●	
Gasbeheizte Herdwagenöfen, Seite 54	WB			●	●	
Kammeröfen, gasbeheizt, Seite 55	NB			●	●	
Haubenöfen oder Hubbodenöfen, Seite 56	H ../LB, H ../LT			●	●	
Öfen für kontinuierliche Prozesse						
Drehherdöfen, Seite 60	DH		●	●	●	
Durchlauföfen, Seite 62	D		●	●	●	
Vergüteanlagen für Aluminium und Stahl						
Fallschachtöfen/Vertikale Vergüteanlagen, Seite 69	FS					●
Horizontale Vergüteanlagen, Seite 74						●
Abschreckbäder, Seite 77	WAB					●
Öfen für spezielle Anwendungen						
Reinraumlösungen, Seite 80			●			