

## 标准控制器的功能

	R7	3216	3208	B500/ B510	C540/ C550	P570/ P580	D580 <sup>4</sup>	3504	H500	H1700	H3700	NCC
程序数量	1	1	1	5	10	50	> 50	25	20	20	20	100
程序段	1	8	1	4	20	40	7	500 <sup>3</sup>	20	20	20	20
最大额外功能（例如，风扇或自动排气盖）				2	2	2-6		2-8 <sup>3</sup>	3 <sup>3</sup>	6/2 <sup>3</sup>	8/2 <sup>3</sup>	16/4 <sup>3</sup>
最大控制区域个数	1	1	1	1	1	3	1	2 <sup>1,2</sup>	1-3 <sup>3</sup>	8	8	8
手动区域调节控制				●	●	●						
装料控制/熔池控温装置						●		○	○	○	○	○
自我优化	●	●	●	●	●	●		●				
时钟				●	●	●	●		●	●	●	●
图形化彩色显示屏				●	●	●	●		4"	7"	7"	12"
温度曲线的图形显示（按程序的顺序）				●	●	●	●					
文本显示的状态信息		●						●	●	●	●	●
触摸屏用于数据输入		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
输入工艺名称（比如：“烧结”）		●	●	●	●	●	●		●	●	●	●
按键锁定		●	●	●	●	●	●		●			
用户层面				●	●	●	●		○	○	○	●
用于段切换的Skip按键				●	●	●	●	●	●	●	●	●
以步进1°C或1Min输入程序	●	●	●	●	●	●	●	1秒	●	●	●	●
开始时间可调（例如，针对夜电利用）				●	●	●	●		●	●	●	●
切换°C/°F	○	○	○	●	●	●	●	○	●	● <sup>3</sup>	● <sup>3</sup>	● <sup>3</sup>
kWh计数器				●	●	●	●	●				
运行时数计数器				●	●	●	●	●	●	●	●	●
设置点输出		○	●	●	●	●		○	●	○	○	○
HiProSystems的NTLog数据记录：在外部存储媒介上记录过程数据												
纳博热控制器的NTLog基本功能：用一个USB闪存记录工艺数据				●	●	●	●					
VCD软件接口				○	○	○						
故障储存器				●	●	●	●		●	●	●	●
可以选择的语种数量					24	24	24	24				
支持无线局域网（“MyNabertherm” App）				●	●	●	●					

<sup>1</sup>不作为熔池温度控制器

<sup>2</sup>可以有额外的子调节器控制

<sup>3</sup>取决于设计

<sup>4</sup>控制器D580的说明参见产品目录“牙科炉”中的“烤瓷炉和铸瓷炉”章节

● 标准  
○ 备选



### 纳博热窑炉连接电压

1相：所有窑炉可使用110V-240V、50或60Hz的连结电压。型号VL ..只使用220 V - 240 V在50或60 Hz。

3相：所有窑炉可使用200V-240V或380V-480V、50或60Hz的连接电压。

样本上的电源连接可参考标准炉型，分别为400V (3/N/PE) 和230V (1/N/PE)。